



TECHNISCHE INFORMATION / TECHNICAL INFORMATION

Type SI/1 AS 2298



Tradition and innovation since 1929

Einsatzgebiete	Aufgabe- und Abnahmestationen, Zuführ- und Sortieranlagen
Eigenschaften	querstabil, fettresistent
Verbindungsarten	Fingerverbindung, Kaltverklebung mit Spezialkleber APU, rostfreie Hakenverbinder,
Gewebe	Polyester
Lagenzahl	1
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	3
Beschichtung Tragseite	Silikon, 30 Shore A
Beschichtung Laufseite	PU- Imprägnierung
Farbe	weiß
antistatisch	ja
prägefähig	nein
Lebensmitteleignung	FDA
Dicke mm	1,0
Gewicht g/m ²	1.000
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	8
Temperaturbeständigkeit °C	-20 bis +100
Reibungskoeffizient auf Stahl Tragseite	
Reibungskoeffizient auf Stahl Laufseite	0,15
Wärmedurchgangswert (K*m ²)/W	

fields of application	feeding and sorting machines, delivery and feeding stations
properties	transverse stability, fat resistant
types of joining	finger joint, cold gluing with special glue APU, stainless hook connector
fabric	polyester
number of plies	1
tractive power for 1% tension N/mm belt width	3
coating material carrying side	silicon, 30 Shore A
coating material running side	PU- impregnation
colour	white
antistatic	yes
embossable	no
certificate about food applicability	FDA
thickness mm	1,0
weight g/mm ²	1.000
max. width mm	2.000
min. roller-Ø mm	8
temperature stability °C	-20 to +100
friction value on steel carrying side	
friction value on steel running side	0,15
heat through value (K*m ²)/W	