



Tradition and innovation since 1929

Fertigungstoleranzen Stabgeflechtbänder, Standard

Breite:	Abweichung/1000mm Bandbreite	±1,0mm
Winkligkeit/Geradeauslauf:	Abweichung/3,5m Bandlänge	±5,0mm
Abschlußösen („H-Maß“):		±0,4mm
Hakenlänge:		max. $\frac{2}{3}$ des Kröpfmaßes
Zahnradkante:		±0,2mm
Maschenlängen:		±0,5mm
Teilung:		±0,05mm
Negativumlenkung:		min. 3-fache Teilung max. 5-fache Teilung

Fertigungstoleranzen für Spitzen, Mulden und Höcker

Breite:	±0,4mm
Höhe:	±0,4mm
Winkel:	±1°