



STABGEFLECHTBAND MIT FÜHRUNGSKETTE

TOP-Eigenschaften

- > Flexibler Bandverlauf:
negative wie positive Umlenkung
- > Exakte Positionierung durch Zwangsführung
- > Hygienische, leicht zu
reinigende Konstruktion



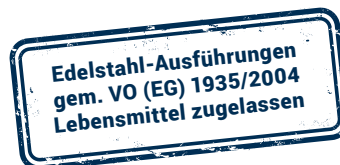
Ein Stabgeflechtband mit beidseitiger Kette, durch die eine automatische Zwangsführung entsteht. Dies bedeutet größtmögliche Flexibilität im Bandverlauf mit positiven und negativen Umlenkungen durch den Einsatz von Kettenrädern.

Anwendungsgebiete

- > Frittieranlagen
- > Schrumpftunnel
- > Durchlauffroster
- > Fettbackanlagen
- > Steigtransporte
- > Trockenöfen

Verwendete Materialien

- > Hohlbolzenkette 1/2"
Edelstahl 1.4301
- > Edelstahldraht K2390
- > Edelstahldraht 1.4310



Maßangaben

- > Max. Breite = bis zu 1 300 mm

Besonderheiten

- > Erhältlich mit Füllgeflecht
in der Teilung 6,40 mm
oder 12,80 mm

Kombinierbar mit

- > Mitnehmern
- > Spitzen





STABGEFLECHTBAND MIT FÜHRUNGSKETTE - ABMESSUNGEN + MATERIAL

Beschreibung

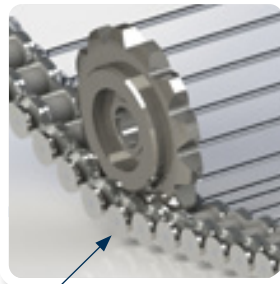
Edelstahldraht 1.4310 (AISI 302): Einsatz dort, wo Korrosion unter normalen Bedingungen unerwünscht ist, z. B. in der Fisch- und Fleischindustrie. Einsatztemperatur von - 50° C bis + 250° C. Verfügbare Drahtdurchmesser: 1,60 und 2,35 mm. Lebensmittel zugelassen gem. VO EG 1935/2004.

Edelstahldraht K2390: Einsatz dort, wo hohe Ansprüche an eine Korrosionsbeständigkeit gestellt werden, z. B. beim Einsatz von Fruchtsäuren. Einsatztemperatur von - 80° C bis + 280° C. Verfügbare Drahtdurchmesser: 1,60 und 2,35 mm. Lebensmittel zugelassen gem. VO EG 1935/2004.

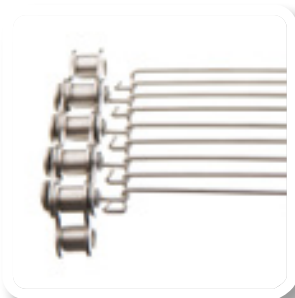
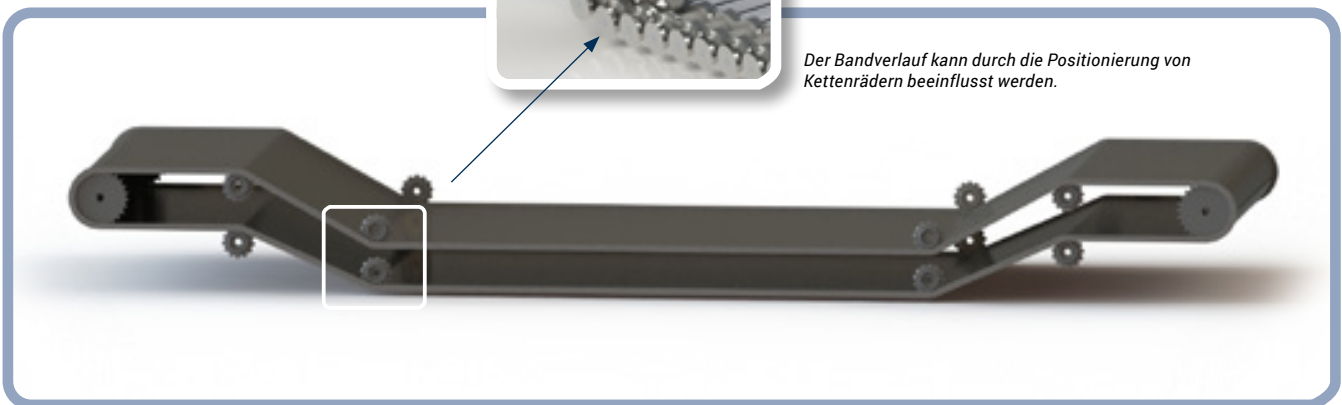


Alle Drähte sind hochglanzpoliert:
Reduzierung von Produktanhaftungen aufgrund unbeschädigter Oberfläche durch schonendes Drahtziehen.

Möglicher Bandverlauf



Der Bandverlauf kann durch die Positionierung von Kettenrädern beeinflusst werden.



Stabgeflechtband mit Führungskette,
Füllgeflechtteil 6,40 mm



Stabgeflechtband mit Führungskette,
Füllgeflechtteil 12,80 mm



Stabgeflechtband mit Führungskette, hier mit gebogener Öse